

Załącznik
do Uchwały Nr LIX/412/2022
Rady Miejskiej Trzemeszna
z dnia 25.05.2022 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna: Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2021 r. poz. 888)
Składający: Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości objętych systemem gospodarowania odpadami komunalnymi
położonych na terenie Gminy Trzemeszno
Miejsce składania: Urząd Miejski Trzemeszna; ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI:

BURMISTRZ TRZEMESZNA, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznacz właściwy kwadrat)

- PIERWSZA DEKLARACJA ¹⁾ (data wprowadzenia się pierwszego mieszkańca/powstania odpadów: __ - __ - ____ r.)
 NOWA DEKLARACJA (zmiana danych) ²⁾ (data zaistnienia zmiany: __ - __ - ____ r.)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- WŁAŚCICIEL / WSPÓŁWŁAŚCICIEL UŻYTKOWNIK WIECZYSTY ZARZĄDCA / UŻYTKOWNIK INNY PODMIOT WŁADAJĄCY NIERUCHOMOŚCIĄ

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ ³⁾

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA

PESEL _____

REGON⁴⁾ _____

TELEFON

E-MAIL

ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE ⁵⁾ Załącznik nr 1

- Taki sam jak adres zamieszkania/adres siedziby Inny (proszę wypełnić pola poniżej)

GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

NR DZIAŁKI EWIDENCYJNEJ ⁶⁾

F. NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**F1. Oświadczenie o liczbie mieszkańców****OŚWIADCZAM**, że na terenie nieruchomości wskazanej w części **E** niniejszej deklaracji **faktycznie ZAMIESZKUJE⁷⁾**

..... OSÓB

należy podać liczbę mieszkańców

F2. Oświadczenie o kompostowniku przydomowym**OŚWIADCZAM**, że na terenie nieruchomości wskazanej w części **E** niniejszej deklaracji kompostuję bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym⁸⁾ TAK NIE**F3. Wyliczenie wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

a	b	c
Liczba mieszkańców	Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna	Wysokość miesięcznej opłaty $c = (a \times b)$
..... OS zł/os/miesiąc zł/ miesiąc

F4. Wyliczenie wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi po uwzględnieniu zwolnienia za posiadanie kompostownika

a	b	c	d
Liczba mieszkańców	Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna	Wysokość zwolnienia	Wysokość miesięcznej opłaty $d = (a \times b) - (a \times c)$
..... OS zł/os/miesiączł/os/miesiąc zł/miesiąc

G. Domek letniskowy na nieruchomości albo inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.

a	b	c
Ilość domków letniskowych na nieruchomościach albo innych wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe (szt.)	Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	Deklaruję do zapłaty [zł/rok] $c = (a \times b)$
..... szt.zł/rokzł/rok

H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

..... (miejscowość i data) (czytelny podpis)
-------------------------------	----------------------------

I. ADNOTACJE ORGANU**Pouczenie**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2022 r. poz. 479 z późn. zmian.).

Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do Burmistrza Trzemeszna w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych (np. liczba mieszkańców, liczba pojemników itp.) będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Trzemeszna w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku złożenia deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej jeśli jest ona wymagana.
4. Jeżeli posiada.
5. W przypadku składania deklaracji przez Zarządcę więcej niż jednej nieruchomości należy uzupełnić załącznik nr 1 (nieruchomości zamieszkałe) lub załącznik nr 2 (nieruchomości niezamieszkałe).
6. Należy wypełnić jeżeli nie nadano numeru budynku.
7. Miejscem zamieszkania osoby fizycznej zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 Kodeks cywilny (Dz. U. z 2020 r. poz 1740 z późn. zmian.) jest miejscowość, w której osoba ta przebywa z zamiarem stałego pobytu.
8. Dotyczy nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi.
9. Dotyczy nieruchomości na których nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne wymienionych w odrębnej uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna.

Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (określane jako „RODO”) informuję, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Trzemeszno ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, e-mail: sekretariat@trzemeszno.pl.
2. Informacje kontaktowe Inspektora ochrony danych w Urzędzie Miejskim Trzemeszna, e-mail: iod@trzemeszno.pl.
3. Dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa. Podstawą prawną jest:
- ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości porządku w gminach (Dz. u. z 2021 r. poz 888 z późn. zm.)
- ustawa z 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2021 r., poz. 1540 z późn. zm.),
4. Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa w tym podmiot świadczący usługi odbioru odpadów komunalnych na terenie Gminy Trzemeszno.
5. Dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
6. Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
7. W zakresie swoich danych osobowych ma Pani/Pan prawo żądania: dostępu do danych, sprostowania danych. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych nie przysługuje prawo wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych.
8. Każda osoba ma prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych jeśli uzna, że przetwarzanie jej danych osobowych odbywa się niezgodnie z przepisami.
9. Źródłem pochodzenia Pani/Pana danych osobowych są: złożona deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wypis z rejestru gruntów lub inny dokument, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów, dane jednostki samorządu terytorialnego, dane sądów powszechnych, lub też pochodzą one ze źródeł publicznie dostępnych.
10. Dane nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji dotyczących Pani/Pana danych osobowych, w tym profilowaniu.
11. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych prawo do wycofania w dowolnym momencie udzielonej wcześniej zgody na przetwarzanie swoich danych osobowych nie przysługuje.

Szczegółowe informacje o regulacjach przetwarzania danych dostępne w biurze podawczym Urzędu Miejskiego Trzemeszna oraz na stronie www.bip.trzemeszno.pl w zakładce ochrona danych osobowych.

Potwierdzam, że zapoznałem/am się i akceptuję treść klauzuli informacyjnej o przetwarzaniu danych osobowych

.....
(czytelny podpis)

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO DEKLARACJI
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Część E. WYPEŁNIAJĄ ZARZĄDCY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ

Lp.	Informacja o nieruchomościach na których powstają odpady komunalne			Liczba osób zamieszkujących nieruchomość	WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ
	Miejscowość	Ulica	Nr domu		
1.					
2.					
3.					
4.					
RAZEM:					

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej